

润滑油抗乳化性能测定法

Lubricating oils—Determination of α emulsibility characteristics

本方法适用于测定中、高粘度润滑油的油和水互相分离的能力。本方法对易受水污染和可能遇到泵送及循环湍流而产生油包水型乳化液的润滑油抗乳化性能的测定具有指导意义。

1 方法概要

在专用分液漏斗中，加入405毫升试样和45毫升蒸馏水。在82℃温度下以一定的速度搅拌5分钟，静置5小时后测量，并记录从油中分离出来的水的体积、乳化液的体积及油中水的百分数。

注：含有极压添加剂的油品，试样和蒸馏水的加入量及搅拌速度见附录A。

2 仪器与材料

2.1 仪器

2.1.1 加热浴：浴的大小及深度应至少能浸入两个分液漏斗，并使加热浴液体能浸到分液漏斗500毫升刻度标记处。此加热浴应能保持 82 ± 1 ℃，并能牢固地夹住分液漏斗，在油和水混合时，能使分液漏斗的垂直中心线与搅拌器的垂直轴线相吻合。

2.1.2 搅拌器：详细结构见图1及图2。

2.1.3 分液漏斗：如图3。

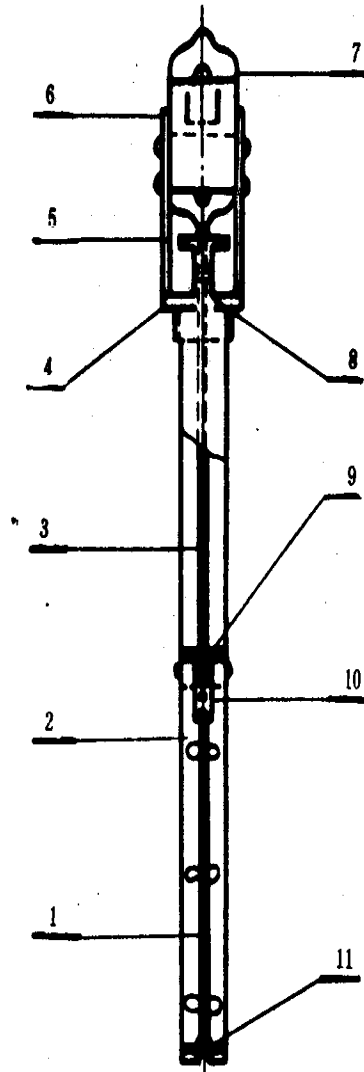


图 1 搅拌器

1—螺旋搅拌轴；2—螺旋搅拌器轴套；3—轴；4—多键联轴节 $3\text{ mm}(1/4)''$ ；
5—转速计转盘；6—马达罩；7—马达；8—顶轴承；9—中心轴承；10—套
管联轴节 $6\text{ mm}(1/4)''$ ；11—底轴承

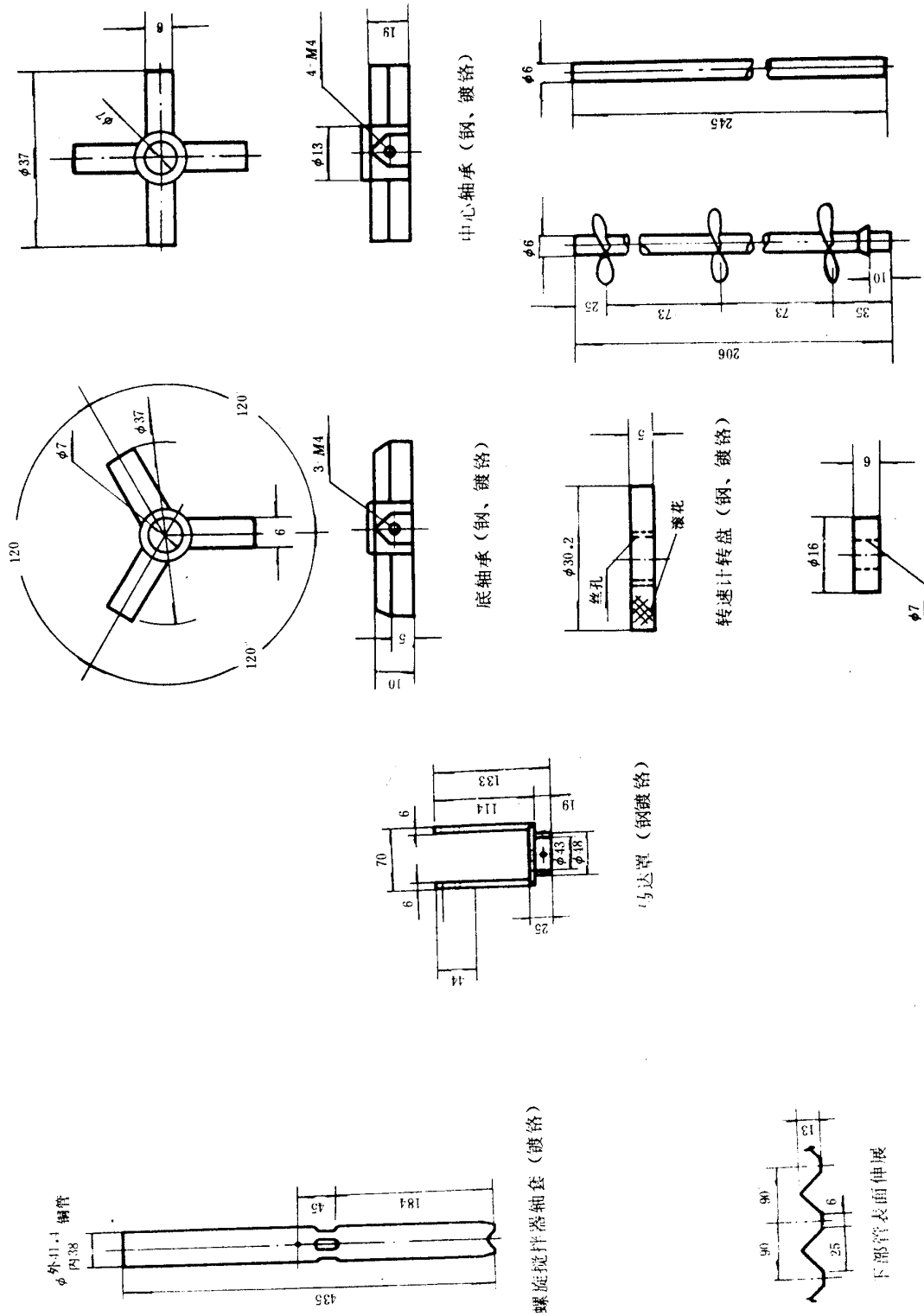


图 2b 螺旋搅拌轴部件

图 2a 螺旋搅拌器轴套及马达罩